

MULTI MONT ASTRA

Elastyczne sprzęgło kłowe



Sprzęgło elastyczne MULTI MONT ASTRA

Seria MMA-W

Elastyczne sprzęgło kłowe REICH MULTI MONT ASTRA zabezpieczające przed uszkodzeniami służy do elastycznego łączenia czopów. Zaletami wszystkich sprzęgieł REICH MULTI MONT ASTRA są precyzyjna charakterystyka pracy i długi okres bezawaryjnej pracy. Sprzęgła MULTI MONT ASTRA są niezawodne aż do momentu łamiącego kły zapewniając w ten sposób maksymalne bezpieczeństwo działania.

Wersja N wkładki elastycznej sprzęgła zapewnia twardość 92 wg Shore A (biała) i wersja S twardość 98 wg Shore A (niebieskie). Właściwości wkładki elastycznej to nie tylko jej wysoka odporność na zużywanie i rozerwanie ale również na olej, ozon i starzenie się. Uderzenia, drgania skrętne i hałas są efektywnie pochłaniane dzięki wewnętrznej elastyczności. Wkładka elastyczna sprzęgła ma tak dobraną wielkość, że wszystkie osiowe, promieniowe i kątowe przemieszczenia są kompensowane pomiędzy dwoma połówkami sprzęgła. Stała pozycja wkładki elastycznej pozwala na osiową deformację tak, że żadne szkodliwe obciążenie osiowe nie przenosi się na łożyska nawet przy występowaniu siły skrętnej. Wkładka elastyczna sprzęgła MULTI MONT ASTRA jest zaprojektowany pociągłej pracy przy 90°C i krótkiej pracy do 120°C. Akceptowalne temperatury mogą być nawet niższe niż -40°C.



Minimalne zewnętrzne rozmiary w połączeniu z maksymalnym otworem zapewnia zarówno małą wagę jak i mały moment bezwładności. Sprzęgło elastyczne MULTI MONT ASTRA zostało zaprojektowane do łatwego łączenia czopów. Jakość wyważenia odpowiada normie DIN-ISO 1940 G 16.

Seria MMA-T z tuleją zaciskową

Połączenie zalet sprzęgła elastycznego z zaletami systemu tulei zaciskowych. Sprzęgła serii MMA-T pozwalają na szybkie połączenie czopów przy występowaniu siły skrętnej i kompensuje błędy w ustawieniu czopów. Seria MMA-T z tuleją zaciskową pokazuje wyraźne zalety, które nawet w przypadku większych tolerancji czopa, bez luzu czy osiowego dopasowania na czopie są zapewnione. W dodatku poślizg przy dopasowywaniu ułatwia osiowe połączenie sprzęgła. Wkładka elastyczna może być zmieniony przy rozsunięciu połówek sprzęgła bez konieczności usuwania połączonych maszyn.

Sprzęgło REICH MULTI MONT ASTRA znajduje zastosowanie w przemyśle tam gdzie wymagane jest połączenie pomiędzy napędem a urządzeniem.

Dane techniczne

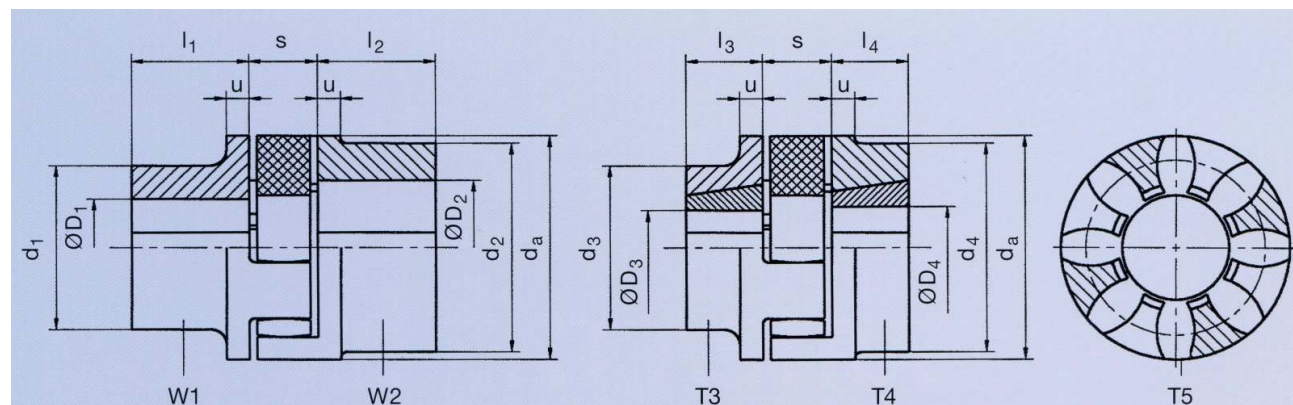
Wielkość	Max. Prędkość obrotowa	Wersja N			Wersja S			Maksymalne przesunięcie czopa ²⁾		
		Moment nominalny T _{KN} (Nm)	Moment maksymalny T _{Kmax} (Nm)	Moment zmienny T _{KW} (Nm)	Moment nominalny T _{KN} (Nm)	Moment maksymalny T _{Kmax} (Nm)	Moment zmienny T _{KW} (Nm)	promieniowe ¹⁾ ΔKr (mm)	osiowe ΔKa (mm)	kątowe ¹⁾ ΔKw (°)
19	19000	10	20	2,6	17	34	4,4	0,20	1,2	1,2
24	14000	35	70	9	60	120	16	0,22	1,4	0,9
28	11800	95	190	25	160	320	42	0,25	1,5	0,9
38	9500	190	380	49	325	650	85	0,28	1,8	1,0
42	8000	265	530	69	450	900	117	0,32	2,0	1,0
48	7100	310	620	81	525	1050	137	0,36	2,1	1,1
55	6300	410	820	105	685	1370	178	0,38	2,2	1,1
65	5600	625	1250	163	940	1880	245	0,42	2,6	1,2
75	4750	975	1950	254	1465	2930	381	0,48	3,0	1,2
90	3750	2400	4800	624	3600	7200	936	0,50	3,4	1,2

Momenty podane są dla sprzęgieł z rowkiem wpustowym.

1) Dla prędkości 1500obr/min

2) Temperatura otoczenia 30°C

Sprzęgło MULTI MONT ASTRA



MMA-W

MMA-T

MMA-W

Wielkość	Część W1				Część W2				d _a	u	s
	D ₁		d ₁	l ₁	D ₂		d ₂	l ₂			
	min.	max.			min.	max.					
19	6	19	32	25	19	24	40	25	40	5	16
24	9	24	40	30	22	28	48	30	55	6	18
28	10	28	48	35	28	38	65	35	65	7	20
38	12	38	66	45	38	45	78	45	80	8	24
42	14	42	75	50	42	55	94	50	95	10	26
48	15	48	85	56	48	60	104	56	105	11	282
55	20	55	98	65	55	70	118	65	120	13	30
65	22	65	115	75	65	75	134	75	135	14	35
75	30	75	135	85	75	90	158	85	160	16	40
90	40	90	160	100	90	100	180	100	200	19	54

Rowek wpustowy zgodny z DIN 6885/1 tolerancja JS6

MMA-T

Wielkość	Część T3					Część T4				
	D3		Tuleja zaciskowa nr	d3	l3	D4		Tuleja zaciskowa nr	d4	l4
	min.	max.				min.	max.			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	10	22	1008	55	22	10	22	1008	55	22
28	10	25	1108	65	22	10	25	1108	65	22
38	10	25	1108	78	22	10	25	1108	78	22
42	14	40	1610	94	25	14	40	1610	94	25
48	14	40	1615	104	38	14	40	1615	104	38
55	14	50	2012	118	32	14	50	2012	118	32
65	14	50	2012	126	32	16	60	2517	134	45
75	16	60	2517	158	45	25	75	3020	158	51
90	25	75	3020	160	51	35	90	3535	180	89

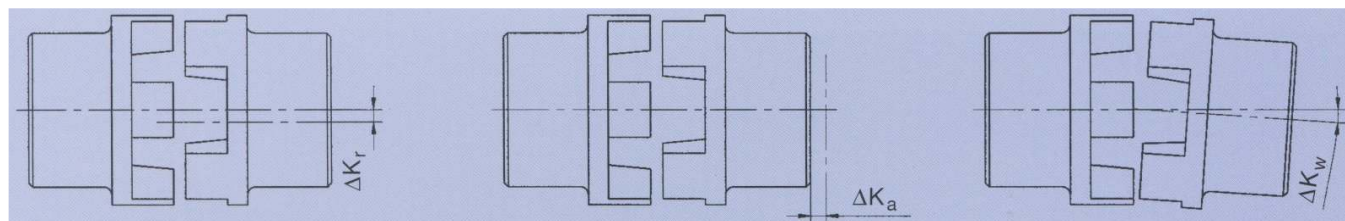
Części W1, W2, T3 i T4 mogą być ze sobą łączone według potrzeb.

Przykład zamówienia

	wielkość	Wersja	część	otwór	część	otwór
MMA	42	N.	W1.	42.	T4.	38

Czyli MMA42N.W1.42.T4.38

Dopuszczalne przesunięcia



promieniowe

osiowe

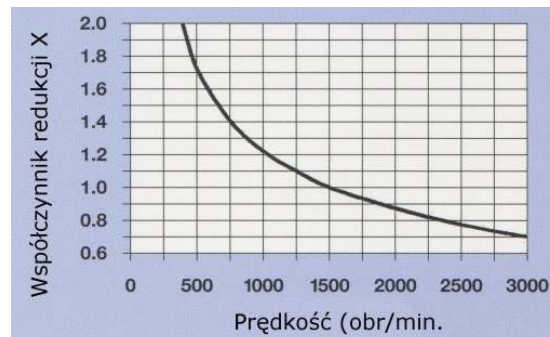
kątowe

Dopuszczalne wartości przesunięcia podane w tabeli „danych technicznych” zależą od prędkości obrotowej i maleją wraz z jednoczesnym występowaniem różnego rodzaju przesunięć.

$$\text{Wzór: } \frac{\Delta W_r}{\Delta K_r} + \frac{\Delta W_a}{\Delta K_a} + \frac{\Delta W_w}{\Delta K_w} \leq X$$

$\Delta K_{r/a/w}$ = dopuszczalne promieniowe, osiowe i kątowe przesunięcie czopów lub półówek sprzęgła.

$\Delta W_{r/a/w}$ = wielkość promieniowego, osiowego i kątowego przesunięcia czopów lub półówek sprzęgła.



Waga i moment bezwładności

Wielkość	Waga (kg)				Moment bezwładności (kgm ²)			
	W1	W2	T3	T4	W1	W2	T3	T4
19	0,16	0,21	-	-	0,00003	0,00005	-	-
24	0,32	0,4	0,39	0,39	0,00011	0,00015	0,00017	0,00017
28	0,52	0,76	0,55	0,55	0,00024	0,00049	0,00032	0,00032
38	1,1	1,4	0,86	0,86	0,00087	0,0013	0,00074	0,00074
42	1,7	2,3	1,4	1,4	0,0018	0,0031	0,0017	0,0017
48	2,8	3,1	2,5	2,5	0,0031	0,0052	0,0037	0,0037
55	3,7	4,6	2,7	2,7	0,0062	0,01	0,0054	0,0054
65	5,7	7	3,4	4,8	0,013	0,019	0,0082	0,012
75	8,8	11	6,8	7,3	0,027	0,041	0,023	0,026
90	15	18	9,5	16	0,068	0,09	0,044	0,081

Wagi i momenty bezwładności odnoszą się do średniej wielkości otworu i tulei zaciskowej.

Materiały: Części W1, W2, T3, T4 i tuleje zaciskowe wykonane są z GG25 – wkładka elastyczna część 5 wykonana z Hytrelu.

Tuleje zaciskowe wszystkie z rowkiem wpustowym zgodnym z DIN 6885/1 - przestrzeń tolerancji JS9

Tuleja zaciskowa Nr	Długość (mm)	Rozmiar klucza	Moment dokręcenia śrub (Nm)	Typoszereg otworów standardowych tulei zaciskowych (mm)																					
				10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
1008	22	3	5,6	10	11	12	14	16	18	19	20	22													
1108	22	3	5,6	10	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25											
1610	25	5	20	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
1615	38	5	20	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40								
2012	32	5	31	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50				
2517	45	6	48	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60			
3020	51	8	90	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75						
3535	89	10	90	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90							

Środki ostrożności

Do klienta i użytkownika należy obowiązek pilnowania właściwych obrotów maszyny i przestrzegania narodowych i międzynarodowych zasad bezpieczeństwa.

Sprawdź czy wszystkie połączenia skręcane są połączone właściwie po teście rozruchowym.

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian wymiarów i/lub projektu bez wcześniejszego uprzedzenia.